

Eranntex

气体预处理在线监测系统 产品说明书

适用于TH-1000系列所有产品

深圳市逸云天电子有限公司

TH1000

版本: V10.1

一、系统概述

气体预处理在线监测系统是针对工业生产过程中的湿度、粉尘环境，对气体进行过滤在线监测。目标气体经过过滤后，可以变成符合气体分析仪所需的干净气体。这样能够最大程度防止避免进水、气体监测分析的准确度，并能够有效地延长气体传感器的使用寿命，提高传感器的可靠性。

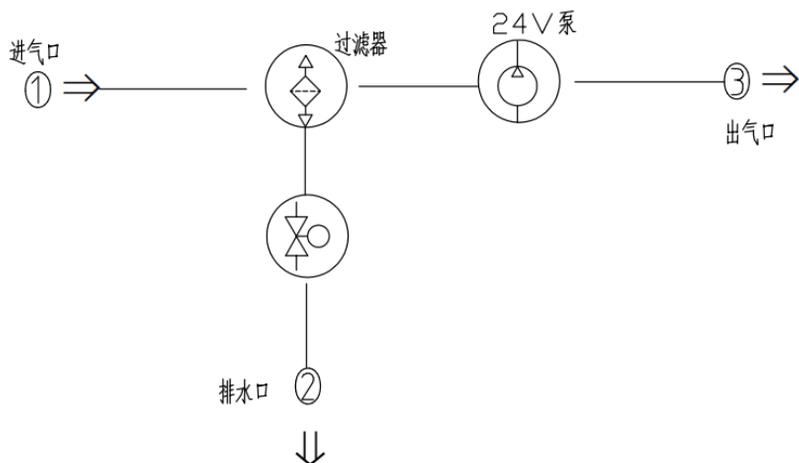
适用于各种工业环境，广泛应用于石油、化工、冶金、炼化、燃气输配、生化医药等行业。

二、设备特点

- 具有过滤水气、粉尘功能
- 内置强力24V无刷直流泵，气体流量更稳定
- 内置排水装置
- 在线监测系统，固定好通电即可使用，操作简单
- 现场无视窗显示，可选配带视窗显示
- 执行标准：
GB12358-2006 《作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求》
GB 3836.2-2021 《爆炸性气体环境用电气设备 第2部分：隔爆型“d”》
GB 3836.1-2021 《爆炸性气体环境用电气设备 通用要求》
- 支架式安装方式，并保持设备地与大地接触良好
- 可根据现场情况选择防护等级，可选配防爆箱。

三、系统组成

3.1 气路单元



如上图所示：

出气口：出气口是样气经取样后水气分离，若基本成分和现场取气管道里的一致，能直接对空排放，有危险或不能直接排放到大气中的，需要用气管引到安全排放处排放或处理，出气口使用 $\phi 8$ 气管快速接头

排水口：气体经过过滤器后，从排水口排出

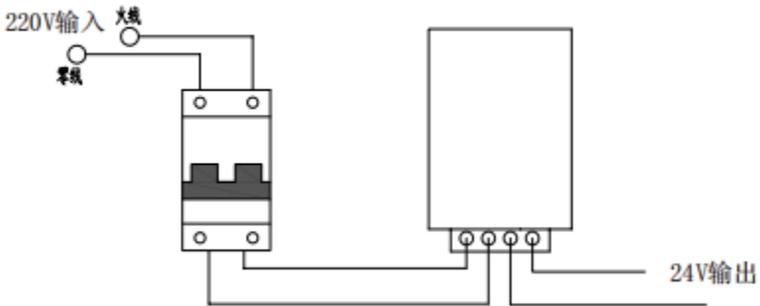
进气口：从现场取气管道开口，进气口使用 $\phi 8$ 气管快速接头，进气口自动采集气体。

3.2设备气路功能单元

- 1、水气过滤：样气经取样管路降温以后出现游离水，水气粉尘过滤器将气、水、残余粉尘分开，从排水口排出，过滤单元在设备中起至关重要的作用，主要过滤气体中粉尘杂质，使空气达到一定的洁净度，并且对泵等装置起到积极的保护作用。内部管路主要材质为聚四氟乙烯管。
- 2、二次过滤：根据现场湿度大小选配，进行二次水气过滤
- 3、检测分析：实时检测，可以4-20mA/RS485等信号方式传输数据
- 4、抽气泵：2L/Min无刷直流泵

3.3电源单元

从电源单元输入交流220V电,经过电压转换输出为设备提供24V直流电源，如下图所示：



四、设备维护、注意事项

4.1 气体检测单元维护

气体检测单元维护参照检测仪相关说明书

4.2 过滤器维护

过滤器是易耗品，应定期检查和维护。

- 防止积水造成传感器损坏。需要定期检查过滤器的积水，及时排水。
- 当过滤器使用一段时间后滤料表面捕集了杂质，从而使过滤器的效率和阻力下降，影响了气体的洁净度，此时需要及时更换滤芯，
- 当滤芯变色或变形需要更换滤芯
- 注意需要在设备不运行的情况下更换。

4.3 泵的维护

所有保养和维护必须在关闭电源时进行

同时检查各个气路接头是否漏气，确保吸力正常

4.4 注意事项

严禁在现场带电开盖操作

以上所述技术指标、参数、性能，如与我司官方网站、微信公众号或其它宣传途径对外发布的产品技术指标、参数、性能有所出入或不一致的，仅为本公司为保守商业技术秘密，预防不正当商业竞争所采取的自我保护措施；或原有产品技术升级迭代未能及时予以发布更新所致，敬请谅解。

深圳市逸云天电子有限公司

SHENZHEN ERANNTX ELECTRONICS CO.,LTD

公司地址：深圳市宝安区西乡街道龙珠社区润东晟工业区10栋7层B

公司电话：0755-26991270 传真号码：0755-26991275 邮编：518052

公司邮箱：micsensor@126.com

公司网址：<http://www.yiyuntian.net>

<http://www.yiyuntian.com>

<http://www.eranntex.com>